

Fülldrahtelektroden für das Schutzgasschweißen				DR-F BPR 30					
Normbezeichnungen		EN ISO 17632-A : T42 4 Z B M 3 H5 AWS/ASME-A5.36 : E70T5-WGMH4							
Eigenschaften/ Anwendungen		Röhrenförmiger, nickellegierter basischer Fülldraht zum Schweißen von wetterfesten Bau- und Sonderstählen. Erhöhte Korrosionsbeständigkeit an Luft durch den Kupferanteil.							
Drahtanalyse (Richtwerte)		C 0,050	Si 0,450	Mn 1,200	P 0,025 Cu 0,500	S 0,025	Ni 1,200		
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes		Schutzgas Streckgrenze Re Zugfestigkeit Rm Dehnung A (Lo=5do) Kerbschlagarbeit ISO-V Av			M 2 >420 MPa >500 MPa > 20 % > 47 J bei -40 °C				
Schutzgase		M 2 nach EN ISO 14175							
Zulassungen									
Ausbringung		> 85 %							
Stromart/Polung Schweißpositionen		DC (=) + PA, PB nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F nach ASME IX							
Empfohlene Arbeitsparameter		Abmessung:	1,00	1,20	1,40	1,60	2,00	2,40	mm
		Spannung:	15-25	16-36	17-37	19-38	28-44	30-45	V
		Stromstärke:	80-250	100-300	120-350	130-400	300-450	400-500	A
Werkstoffe		siehe Produktinformation							
Lieferformen		Spulen nach DIN 8559, EN 759, EN ISO 544 und EN ISO 14344 Durchmesser in mm: 1,00 - 1,20 - 1,40 - 1,60 - 2,00 - 2,40							
Statistische Warennummer: 83112000									

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)